

E-Kanban mit SpeedyPick Air bei der Polo Motorrad & Sportswear GmbH



Die POLO Motorrad und Sportswear GmbH entwickelt und vertreibt Motorradbekleidung, -zubehör und -technik. Mit über 90 Stores in Deutschland, Österreich und der Schweiz gehört das Unternehmen mit Sitz in Jüchen zu den Branchenführern Europas. Zu den ca. 65.000 Produkten im Sortiment zählen auch die erfolgreichen Exklusivmarken FLM, NEXO und SPIRIT MOTORS. Von den rund 900 Mitarbeitern sind 90 Prozent leidenschaftliche Motorradfahrer.

Ausgangssituation

Im Logistikzentrum von Polo Motorrad in Jüchen werden täglich mehrere Tausend Artikel für die Nachversorgung der Stores und für den eCommerce-Versand kommissioniert. Ein Großteil der Lagerhaltung wird dabei über eine mehrstöckige Regalanlage realisiert. Für den Transport der Waren ist die Regalanlage mit Fördertechnik ausgestattet, welche die Artikel in Kunststoffbehältern zu den unterschiedlichen Destinationen innerhalb des Logistikzentrums befördert.

An definierten Stellplätzen in der Regalanlage stehen Leerbehälter-Stapel für die Befüllung mit Ware bereit. In manchen Situationen werden die Stapel nicht im ausreichenden Maße durch Wareneingänge wieder mit Leerbehältern befüllt. Tritt dieser Fall ein, kann im betroffenen Lagerbereich nicht weiter kommissioniert werden.

Herausforderung

Ziel war es, die ständige Verfügbarkeit von Leerbehältern an allen Stellplätzen sicherzustellen, sodass es nicht zu Zwangspausen bei der Warenkommissionierung kommen kann.



Lösungsansatz

Es wurden mehrere Lösungsmöglichkeiten vorgeschlagen und diskutiert. Am Ende standen ein vollautomatisches sowie ein halbautomatisches Verfahren zur Auswahl:

- **vollautomatisches Verfahren:** Messung der Leerbehälteranzahl mittels Distanzsensor und Anforderung von Nachschub bei Unterschreitung eines Grenzwertes.
- **halbautomatisches Verfahren:** Das Logistikpersonal fordert rechtzeitig Nachschub an, sobald die Leerbehälter an einem Stapel zuneige gehen.

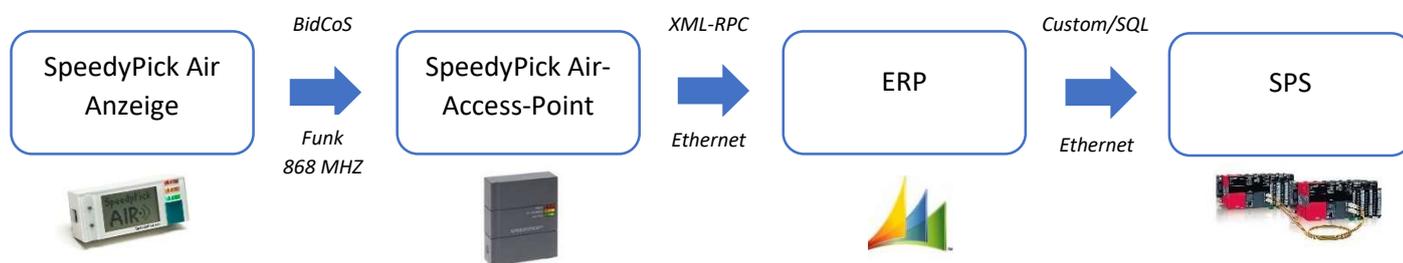
Aus Kosten- und Komplexitätsgründen fiel die Wahl am Ende auf das halbautomatische Verfahren. Das Verfahren wurde mit dem Pick by Light-System „SpeedyPick Air „ des Herstellers eQ-3 realisiert. Da das System bei Polo auch für die Kommissionierung eingesetzt wird, entfiel die Anschaffung von zusätzlichen Access-Points, was zusätzlich Kosten einspart.

Umsetzung

Über jedem Behälterstapel ist nun ein SpeedyPick Air-Display angebracht über das die MitarbeiterInnen Behälternachschub anfordern können. Über die linken Taster kann die benötigte Leerbehälter-Anzahl eingestellt werden und über den rechten, grünen Taster können die Behälter angefordert werden. Bis zum Eintreffen der bestellten Leerbehälter kann kein weiterer Nachschub angefordert werden und der „Anliefervorgang“ wird optisch mittels blinkender LED und einem Anzeigetext signalisiert.



Für die Anbindung der Anzeigen wurde SpeedyPick Air in das ERP-System von Polo Motorrad integriert. Über eine Schnittstelle signalisieren diese nun den Behälterbedarf an einem bestimmten Standort. Das ERP-System verarbeitet diese Anforderung und leitet diese über eine weitere Schnittstelle an die SPS-Steuerung der Fördertechnik-Anlage weiter:



Mit dieser Lösung sind Zwangspausen bei der Warenkommissionierung nun ausgeschlossen und Leerbehälter stehen immer rechtzeitig zur Verfügung.

Die Einsatzgebiete von SpeedyPick sind weitreichend und nicht auf die reine Kommissionierung begrenzt. Wir beraten auch Sie gerne zum Einsatz und zur Integration des Systems in Ihrem Unternehmen.